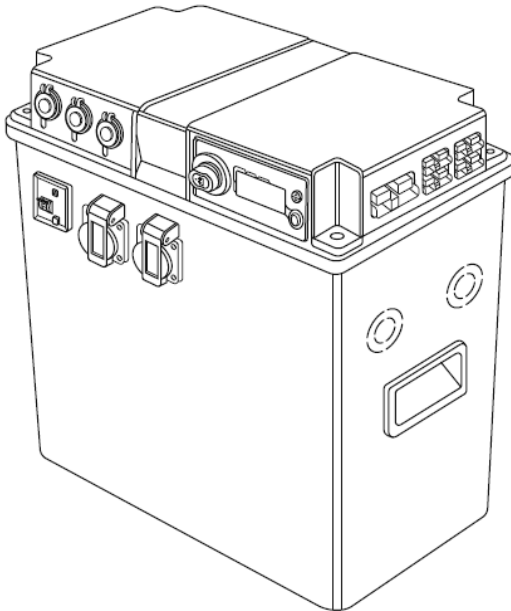


POWERBOX 2500W

Alimentation Lithium Portable AC/DC



Mode d'emploi v1.0

Veillez lire attentivement ce mode d'emploi avant toute utilisation. Ce mode d'emploi contient des avertissements et des consignes de sécurité vous informant des dangers possibles lors de la manipulation du Powerbox Lithium 2500W.

Conservez ce mode d'emploi dans un endroit sûr et à portée du Powerbox Lithium 2500W. Ce mode d'emploi est destiné aux personnes ayant des connaissances préalables en électricité AC et DC ou dans le domaine de l'énergie électrique embarquée.

Consignes de Sécurité

- Toute modification de l'appareil ou des composants associés est strictement interdite.
- Il est strictement interdit de démonter le Powerbox sans l'accord préalable d'Energie Mobile
- Ne raccordez le Powerbox qu'à des sources basse tension qui ont une prise de terre et un disjoncteur différentiel de protection.
- Rangez et montez le Powerbox à la verticale, jamais à l'envers ou à l'horizontal
- En cas de doute sur l'état d'un composant ou de la batterie, ne rechargez pas le Powerbox
- Ne chargez les batteries que dans des locaux bien aérés et à l'écart de toute source de flamme ou d'étincelles.
- Ne laissez aucun enfant manipuler le Powerbox
- Ne pas obstruer les orifices de ventilation afin de permettre le bon refroidissement du Powerbox.
- Ne jamais recharger le Powerbox si la batterie est gelée

Caractéristiques générales :

Le Powerbox Lithium 2500W est un produit de haute qualité destiné à l'alimentation électrique mobile dans les véhicules.

Tous les composants sont intégrés dans un seul et même boîtier (batterie, convertisseur, chargeur DC/DC, régulateur solaire....).

Le Powerbox Lithium 2500W permet d'alimenter des consommateurs 12 V et 230 V via la batterie lithium-ion LifePo4 intégrée. Des prises dédiées à chaque tension sont intégrées au Powerbox.

Le chargeur de batterie 230 V livré permet de recharger la batterie lithium LifePo4 du Powerbox via le secteur.

Lorsque le chargeur de batterie 230 V est branché, le Powerbox se recharge rapidement via le chargeur intégré (prise Anderson 50A grise).

Lorsque le véhicule est roulant le Powerbox est rechargé par l'alternateur grâce au chargeur DC/DC intégré (prise Anderson 50A bleue).

Le Powerbox peut également être rechargé par des panneaux solaires (prise Anderson Jaune).

Contenu de la livraison

Le Powerbox 2500W est livré complet prêt à être installé, vous trouverez dans le carton les éléments suivants :

1 x Powerbox 2500W (*avec batterie 120Ah ou 240Ah selon la référence commandée*)

1 x Chargeur de batterie Lithium 230 V/12 V-20A destiné à recharger le Powerbox sur le secteur 230 V

1 x Prise Anderson Jaune 50A

1 x Prise Anderson Bleue 50A

2 x Prises Anderson Grises 50A

1 x Prise Anderson Grise 175A

8 x Terminaux pour prise Anderson 50A (pour câble 10-16mm²)

2 x Terminaux pour prise Anderson 175A (pour câble 35-50mm²)

1 x cache pour Anderson 175A

4 x caches pour Anderson 50A

1 x câble Anderson 50A avec sorties MC4

1 x câble pour branchement Ignition

1 x Câble Anderson 175A avec pinces crocodiles

2 x Equerres de fixation pour montage sur inserts intégrés

4 x Vis pour fixation équerre

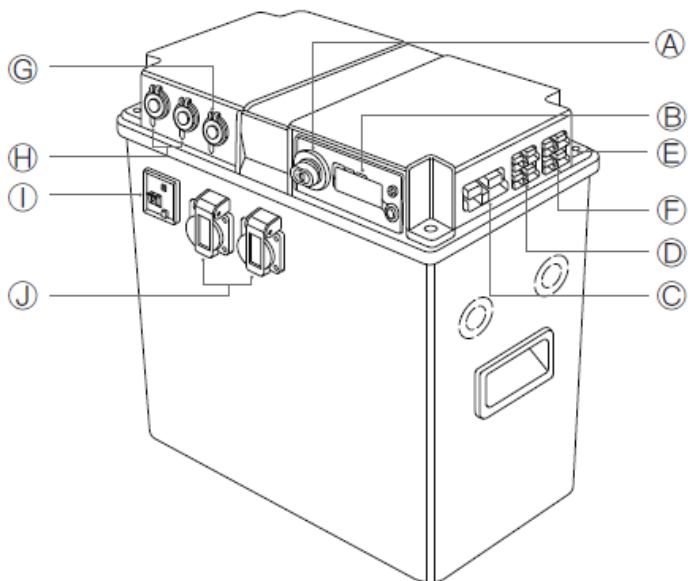
1 x Sangle de fixation

Caractéristiques techniques :

Référence	PBPRO2500-120	PBPRO2500-240
Batterie		
Type Batterie	Lithium LifePo4	Lithium LifePo4
Capacité	120Ah / 1536Wh	240Ah / 3072Wh
Tension Nominale	12,8 Vdc	12,8 Vdc
Tension de charge	14,6 Vdc	14,6 Vdc
Courant BMS	200 A	
Durée de vie	>2500 cycles	
Convertisseur		
Tension entrée Vdc	10 à 16 V	
Puissance	2500 W / pointe 5000W	
Onde de sortie	Sinusoïdale pure	
Protections	Tension batterie haute/basse surcharge surchauffe,court-circuit	
Protections		
Disjoncteur 230 Vac	32 A	
Disjoncteur Vdc	200 A	
Recharge		
Recharge AC	Chargeur de batterie 230 V / 20 A*	
Recharge Véhicule	Chargeur DC/DC 12 V / 30 A Plage de Tension 13,2 à 16 V Plage de Tension Ignition 12 à 16 V	
Recharge Solaire	Recharge solaire MPPT 12 V(25Voc) / 400W	
Connectique	2 x Prises USB 2,1 A 2 x Prises Allume cigare 12 V – 10 A 2 x Prises Anderson grises 50 A Entrée/Sortie 1 x Prise Anderson Bleue recharge véhicule 1 x Prise Anderson Jaune recharge solaire 1 x Prise Anderson 175A Entrée/Sortie 2 x Prises 230 V	
Afficheur LCD	Niveau Batterie, Tension Batterie, Tension de sortie 230 V, Puissance de sortie W, mode affichage fixe, mode affichage défilant	
Dimensions LxIxh	420x250x330	420x250x430
Poids	25 kg	40 kg
°C de fonctionnement	-10 à +50°C	-10 à +50°C

*jusqu'à 100A en option

Descriptif du Powerbox 2500W



A) Coupe-batterie

Position "ON" = les prises USB (G), allume-cigare (H) et Anderson grises 175 et 50A (C et D) sont alimentées

Position "OFF" = les prises USB (G), allume-cigare (H) et Anderson grises 175 et 50A (C et D) sont coupées

Position "OUT" = possibilité de sortir le capuchon rouge du coupe batterie

B) Afficheur LCD Multi Fonctions

BAT-Display = affichage du niveau batterie

DC-V = affichage de la tension batterie

AC-V = affichage de la tension convertisseur

AC-W = affichage de la puissance consommée en sortie 230 V

Mode 1 = Mode par défaut - Appuyez sur le bouton pour accéder aux affichages DC-V, AC-V, AC-W

Mode 2 = affichage déroulant - pour accéder au Mode 2 effectuer un appui long de 5 secondes – pour revenir au mode 1 effectuer un appui court

Bouton ON/OFF = Alimente l'afficheur et met en marche le convertisseur qui fournit du 230 V

C) 1 x Prise Anderson Grise 175A

Utilisable en Entrée/Sortie pour brancher par exemple : un chargeur de batterie de forte puissance, des câbles de démarrage, un consommateur DC de forte puissance...veillez à ce que la section de câble corresponde à la puissance

D) 2 x Prises Anderson Grises 50A

Utilisable en Entrée/Sortie pour brancher par exemple : un chargeur de batterie, un éclairage, un réfrigérateur portable...veillez à ce que la section de câble corresponde à la puissance

E) Connecteur Ignition (D+)

Permet d'alimenter le chargeur DC/DC intégré au Poswerbox uniquement lorsque le véhicule est roulant afin d'éviter toute décharge batterie
A noter qu'il n'est pas obligatoire de connecter l'ignition pour que le chargeur DC/DC fonctionne – si l'ignition n'est pas branchée le chargeur DC/DC fonctionnera alors uniquement via la tension

F) 1 x Prise Anderson 50 A Bleue + 1 x Prise Anderson 50 A Jaune

La prise Bleue est dédiée à l'alimentation du chargeur DC/DC intégré pour permettre de recharger le Powerbox lorsque le moteur véhicule est en marche.

La prise Jaune est dédiée à l'alimentation du régulateur solaire MPPT intégré pour permettre la recharge du Powerbox via des panneaux solaires (12 V – 400W)

G) 2 x Prises USB 5 V – 2,1A

Utilisables pour la recharge de téléphones, tablettes, appareils photos...

H) 2 x Prises allume-cigare 12 V – 10A

Utilisables pour l'alimentation de projecteurs LED, GPS...puissance max 10A

I) Disjoncteur 230 V - 32A

Protège l'utilisateur ainsi que le convertisseur en cas de court-circuit ou de surcharge

J) 2 x Prises 230 V à clapet

Utilisables pour le branchement des appareils fonctionnant en 230 V –
Puissance maximum de 2500W (attention les compresseurs et moteurs
consommement jusqu'à 10 fois leurs puissances au démarrage)

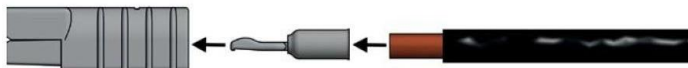
Montage des Prises Anderson :

Munissez-vous tout d'abord de câble de section adaptée à la puissance du
consommateur destiné à être alimenté.

Sertissez le câble sur le terminal et vérifiez votre sertissage

Vérifiez les polarités (le positif et le négatif sont identifiés sur la prise)

Enfichez le terminal dans la prise, vous entendrez alors un bruit confirmant
que la connexion est bonne.



Si vous souhaitez retirez les terminaux de la prise, munissez-vous d'un
tournevis plat et appuyez sur le dessous du terminal. **Ne jamais effectuer
cette opération lorsque la prise est branchée au Powerbox.**

Installation

Le Powerbox doit être installé dans un lieu sec et bien ventilé.

Le Powerbox doit être posé sur une surface plane

Ne pas installer le Powerbox à proximité de matériaux inflammables ou d'une
source de chaleur

Ne pas installer le Powerbox à côté ou sur d'autres batteries

Mettez l'appareil au rebut conformément à la loi sur les batterie.



L'appareil ne doit pas être éliminé avec les ordures ménagères. Déposez-le dans un point de recyclage ou renvoyez-le au point de vente.

EXCLUSION DE LA RESPONSABILITE ET GARANTIE :

La pose, la mise en fonction, l'utilisation, la maintenance et le service ne peuvent pas faire l'objet d'une surveillance par la société ENERGIE MOBILE. Pour cette raison, nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, les coûts ou les pertes résultant d'une installation non conforme aux prescriptions, d'un fonctionnement défectueux, ou d'un entretien déficient.

L'utilisation du Powerbox relève dans tous les cas de la responsabilité du client.

Cet appareil n'est pas conçu ni garanti pour l'alimentation d'installations destinées à supporter la vie, ou toute autre installation critique comportant des risques potentiels de dégâts à l'homme ou à l'environnement. Nous n'assumons en outre aucune responsabilité pour les violations de droit de brevets ou d'autres droits de tiers résultant de l'utilisation de l'onduleur. Le Powerbox est garanti 24 mois pièces et MO sous réserves d'une utilisation et d'une installation conformes.